

## Sondermaschinenbauer setzt auf TaxMetall

# Von Excel zum ERP-System

Als Hersteller von Extrusionsanlagen hat sich Sima Germany weltweit einen Namen in den Bereichen Monofilament und für Kunstrasen gemacht. Das Unternehmen exportiert seine Maschinen international. Entwickelt, geplant und konstruiert werden die Anlagen in Lampertheim nahe Frankfurt, wo auch die Beschaffung der benötigten Materialien und Komponenten erfolgt. Das Unternehmen gehört seit 2017 zur Dietze + Schell-Gruppe.

### Ausgangslage

Wie viele andere Unternehmen auch, die auf Nischenmärkten unterwegs sind, sah auch Sima sich zunehmend steigenden Anforderungen dynamischer Märkte an Kostendruck und Verwaltungsaufwand ausgesetzt. Mit Excel alleine ließen sich die Datenmengen nicht mehr effektiv verwalten. Aus diesem Grund entschied die Geschäftsleitung sich 2014 für die Einführung einer ERP-Lösung.

Den Auswahlprozess entschied letztendlich TaxMetall für sich. Der Hersteller, die Vectotax Software GmbH ist ein familiengeführtes Softwarehaus mit Sitz in Koblenz. TaxMetall als eine Branchenlösung für den Sondermaschi-

nen- und Anlagenbau deckte die Anforderungen nach einem flexiblen, anwenderfreundlichen System am besten ab. Da ein wichtiger Aspekt die Einkaufskosten sind, sollte das neue System zum einen eine Optimierung der Einkaufskosten ermöglichen, zum anderen war ein wichtiger Aspekt die Kopplung mit dem vorhandenen CAD-System Autodesk Inventor. Dadurch sollten zukünftig redundante Daten vermieden werden.

### Branchenlösung

Herr Torsten Müller kümmert sich bei der Sima Germany um die Prozessabwicklung rund um TaxMetall. Er koordiniert Fragen der Mitarbei-

The screenshot displays the 'Stücklisten-Verwaltung' (Bill of Materials Management) window in TaxMetall. The main window title is 'Stammdaten | Stücklisten-Verwaltung'. The interface includes a menu bar (Fenster, Blättern, Datensatz, Ansicht, Extra), a toolbar with various icons, and a main workspace. The workspace is divided into several sections:

- Stückliste:** Shows the current item 'SBK Baggerschaufel' and its main list 'Baggerschaufel Hauptstückliste'. A tree view on the left shows the hierarchy: [1] Basislöffel (SBK Basislöffel) -> [1] B1 (SBK B1) -> [1] Material (SBK Material) -> [2] B2 (SBK B2) -> [3] Schneide (SBK Schneide) -> [4] Zähne (SBK Zähne) -> [5] Aufhängung (SBK Aufhängung).
- Vergabe der Positions-Nummer:** Includes a dropdown for 'auto' and a field for 'Schrittfolge: 1'.
- Kopfdaten:** Includes fields for 'Pers.-Nr.' and 'Info:'.
- Inhalt der Stückliste:** A table listing the components of the 'SBK Baggerschaufel'.

Pos	Artikel - / Material - Nr.	Anzahl	Bezeichnung	Länge (Gew.)	Breite (Info)	Seriennr.	Lieferant	Fert...
1	SBK Basislöffel	1,00	Basislöffel					
3	SBK Schneide	1,00	Schneide					
4	SBK Zähne	5,00	Zähne					
5	SBK Aufhängung	1,00	Aufhängung					

ter und leitet sie gegebenenfalls an das Vectotax Team weiter. Der kaufmännische Bereich wird komplett durch TaxMetall abgewickelt, lediglich die Buchhaltung wird extern über den Mutterkonzern betrieben. Dafür lizenzierte das Unternehmen 14 Concurrent-User-Lizenzen des ERP-Systems. Dazu kommen verschiedene Module und Schnittstellen wie das Stücklistenimport-Tool, das MS-Word-Übergabe Modul zur Weiterbearbeitung von Angeboten und zur einfachen Erfassung der Lagerbestände eine Lager-BDE.

Die Datenübernahme von Kunden und Lieferanten aus den vorhandenen Excel-Listen war schnell und unkompliziert möglich, sodass die Stammdaten nicht erneut im neuen ERP-System erfasst werden mussten.

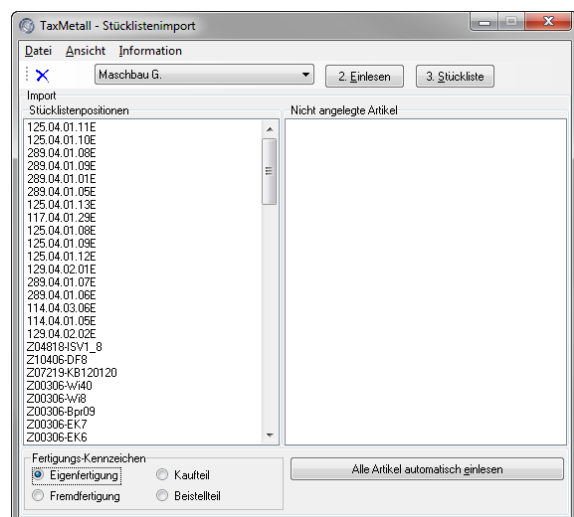
Daneben programmierte die Vectotax individuelle Schnittstellen für das Unternehmen, so zum Beispiel das Auftrag-Export-Tool, das zur vereinfachten Darstellung von Stücklisten und Wareneingängen dient. Hierbei wird eine Excel-Liste exportiert, die alle nötigen Informationen wie die Kopf- und Auftragsdaten, die Daten zur Stückliste sowie auch die Daten für das Bestellwesen übersichtlich auflistet. Diese strukturierte Auswertung dient allen Mitarbeitern als Übersicht darüber wie weit das entsprechende Projekt einkaufstechnisch fortgeschritten ist, welche Waren bereits eingetroffen sind sowie zum Lieferterminabgleich für die Montage.

### **Im Einkauf liegt der Gewinn**

Die Bereiche Einkauf, Vertrieb, Projektverwaltung, Arbeitsvorbereitung, Geschäftsführung, Auftragsabwicklung, Lagerbewegungen und CRM sind komplett über das ERP-System gesteuert. Dies führt zu mehr Datentransparenz, insbesondere das Bestellwesen wurde massiv erleichtert, da automatisierte Bedarfslisten generiert werden. „Mit TaxMetall ist es uns gelungen, unsere Einkaufskosten zu optimieren. Wir kennen dank des Systems immer unseren echten Bedarf und können ohne großen

Aufwand nötige Bestellanfragen oder Bestellungen generieren.“ so Torsten Müller.

Als reiner Sonderanlagenbauer nutzt die Sima Germany GmbH das TaxMetall Stücklistenimport-Tool. Damit können die Konstrukteure Stücklisten mit ihrer ganzen Struktur automatisch gemäß der Zeichnung aus dem CAD-System Inventor in TaxMetall importieren.



Sind benötigte Artikel aus der Stückliste noch nicht im ERP-System angelegt, kann das Import-Tool dies veranlassen. So brauchen die Artikeldaten nicht ein 2. Mal erfasst werden, sondern stehen automatisch in TaxMetall zur Verfügung. Jede zu konstruierende Maschine stützt sich auf eine eigene Stückliste, auf deren Basis dann auch der Bedarf an Komponenten ermittelt wird.

Der Einkäufer kann zu jeder Stückliste eine Bestandsprüfung durchführen, sodass er direkt im Programm sieht, wie viel er nachbestellen oder auf den Auftrag umbuchen muss. Aus der Bedarfsliste kann er dann Lieferantenanfragen oder direkt Bestellungen generieren.

Die Mitarbeiter schätzen auch die unkomplizierte Artikelsuche in TaxMetall, über diverse Suchdialoge können Artikel nach beliebigen Kriterien gefiltert und gefunden werden. Dies führt zu einer Ersparnis bei den Prozesskosten, da der Zeitaufwand zur Erhebung des Bedarfs und zur Auslösung von Bestellungen auf ein Minimum reduziert werden konnte.

## Projekttablauf

Ein typischer Projekttablauf bei der Sima Germany GmbH beginnt mit der Kundenanfrage.

Im Service- und Ersatzteilbereich generiert der Einkauf aus den Kundenanfragen Bestellanfragen bei verschiedenen Lieferanten. Kommen diese zurück, kann dem Kunden ein detailliertes Angebot direkt aus dem System gemailt werden. Bestellt der Kunde, wird das Angebot in einen Auftrag übergeben, der Kunde erhält die Auftragsbestätigung.

Wird eine Extrusionsanlage angefragt, erhält der Kunde zunächst ein Angebot mit einem Gesamtpreis. Wenn er die Anlage bestellt und die erforderliche Anzahlung geleistet hat, legt die Konstruktion los. Nach der Planung in Autodesk Inventor lesen die Konstrukteure die Stücklisten über das Stücklistenimport-Tool von Vectotax in das ERP-System ein. Bereits in vorherigen Projekten verwendete Komponenten müssen in TaxMetall nicht erneut angelegt werden, neue Komponenten werden neu konstruiert und eingefügt. Anhand dieser Daten

knüpft und steht so allen Beteiligten bei Bedarf zur Verfügung.

Beauftragt ein Kunde das Unternehmen, werden über die Bedarfsliste des Auftrags fehlende Kaufteile analysiert. Direkt über diese Bedarfsliste können gegebenenfalls automatisch Bestellungen oder Bestellanfragen generiert werden.

Sobald die Ware eintrifft, wird über die Lager-BDE der Wareneingang gebucht. Die Teile stehen also zur Verarbeitung zur Verfügung. Da Sima sich für die sogenannte chaotische Lagerhaltung entschied, wird Ware ausschließlich als eingetroffen verbucht und nicht weiter auf verschiedene Lagerorte umgebucht. Durch das Einbuchen über die Lager-BDE sind die Lagerzugänge in TaxMetall stets nachvollziehbar und die Bestände immer aktuell.

Nach der Konstruktion wird der Auftrag fertig gemeldet, dadurch werden die Zukaufteile aus dem Lager gebucht und die fertige Maschine dem Lager zugebucht. Anschließend generiert man Lieferschein und Rechnung direkt aus dem System, durch die laufende Übergabefunktion

Artikel-Nummer	Bezeichnung	Menge	Liefers	OK	Lager frei	Lager Auf.	Lager Auf. akt.	bestellt	bestellt frei	Fehlmenge	Vorschlag	Umbuche	HE	
183500001	Scheibe DIN 988 - 15 x	3,00	60001		0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	0,00	-1,00	1,00	0,00	
182400008	Mutter M36 DIN 985	3,00	60001		0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	0,00	-1,00	1,00	0,00	
182000004	Sechskantschraube DIN	3,00	60001		0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	0,00	-1,00	1,00	0,00	
424500002-0046	Rohr 21,3x2,5 L=1,6	6,00	60001		0,00	4,00	0,00	0,00	0,00	0,00	-2,00	2,00	0,00	
0015	test	3,00	60001		49,00	2,00	2,00	0,00	0,00	194,00	46,00	0,00	1,00	Stück
180000107	Sechskantschraube	3,00	60001		0,00	2,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
183000009	Scheibe 13 DIN 7349	3,00	60001		0,00	2,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
180000082	Sechskantschraube DIN	3,00	60001		0,00	2,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
183000001	Scheibe DIN 125 - A 13	3,00	60001		0,00	2,00	0,00	1,00	3,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
183000014	Scheibe DIN 125 - A 17	6,00	60001		0,00	4,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
108000003	Kettenrad_in_Lager_12	6,00	60001		0,00	4,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	

stellt der Einkauf Bestellanfragen, so kann die angefragte Maschine genau kalkuliert werden und der Kunde erhält eine solide Preisbasis. Die integrierte Zeichnungs- und Dokumentenverwaltung unterstützt die Produktion als auch die kaufmännische Abteilung. Darüber wird die Konstruktionszeichnung mit dem Vorgang ver-

ist ein erneutes Eingeben von Kunden- und Artikeldaten nicht erforderlich. Über den Lieferschein wird die fertige Maschine automatisch aus dem Lager ausgebucht. Auch Zahlungseingänge und das Mahnwesen werden über TaxMetall betrieben. Gerät ein Kunde in Zahlungsverzug, lässt sich dies direkt

in TaxMetall herauslesen, die Zahlungserinnerung wird über eine vordefinierte Druckvorlage erstellt.

### **Ein kompetenter Softwarepartner**

Torsten Müller lobt, dass die Qualität des Supports bei der Vectotax Software GmbH sehr hoch ist. Für alle Belange gibt es einen festen Ansprechpartner. Für Sima als Sondermaschi-

nenbauer sind auch individuelle Auswertungen und Druckvorlagen wichtig. Über den integrierten Reportdesigner können diese auch vom Unternehmen selbst erstellt werden. Bei komplexeren individuellen Anpassungen lässt das Unternehmen die Anpassungen an Druckvorlagen oder Auswertungen gerne programmieren. Die Umsetzung ist immer zufriedenstellend.

Vectotax Software GmbH  
Am Berg 4  
56070 Koblenz  
Tel. +49 (0)261 39 45 13 0  
[info@vectotax.de](mailto:info@vectotax.de)



Sima Germany GmbH  
Karchestraße 1  
96450 Coburg  
Tel. +49 (0)6206 / 951 1-0

